



HD-STAX®
KUNSTSTOFF
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - HD-STAX® KUNSTSTOFF ELEVATORBECHER

Standard Modell	A	B	H1	H2	T	HDP	Inhalt (W-L)	Inhalt (W-L +/-10%)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher pro Meter	Low Profile Modell	HDP	Inhalt (W-L +5%)	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l	l		mm	mm	mm	Stck.	H1	kg	l	Stck.
4 x 3	108	92	73	43	6,4	0,10	0,26	0,29	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	9,8	70	0,09	0,27	14,2
5 x 3	143	118	102	80	8,1	0,21	0,62	0,66	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	7,9	89	0,19	0,66	11,2
6 x 4	168	118	102	80	8,1	0,25	0,75	0,79	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	7,9	89	0,23	0,79	11,2
7 x 4	194	118	102	80	8,1	0,28	0,85	0,90	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	7,9	89	0,25	0,90	11,2
6 x 5	172	146	127	90	8,9	0,37	1,18	1,25	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6	102	0,33	1,25	9,8
7 x 5	197	146	127	90	8,9	0,42	1,39	1,46	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6	102	0,38	1,46	9,8
8 x 5	222	146	127	95	8,9	0,46	1,69	1,77	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6	102	0,41	1,77	9,8
9 x 5	248	146	127	95	8,9	0,50	1,80	1,90	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6	102	0,45	1,90	9,8
8 x 6	221	175	156	100	9,1	0,63	2,29	2,53	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	124	0,57	2,53	7,9
9 x 6	246	175	156	100	9,1	0,68	2,59	2,84	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	124	0,61	2,84	7,9
10 x 6	271	175	156	105	9,1	0,74	2,88	3,16	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	124	0,67	3,16	7,9
11 x 6	297	175	156	105	9,1	0,79	3,18	3,49	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	124	0,71	3,49	7,9
12 x 6	322	175	156	105	9,1	0,85	3,47	3,82	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	124	0,77	3,82	7,9
13 x 6	348	175	156	105	9,1	0,90	3,77	4,15	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	124	0,81	4,15	7,9
10 x 7	278	202	181	130	9,7	1,05	4,03	4,44	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	152	0,95	4,44	6,6
11 x 7	303	202	181	130	9,7	1,14	4,46	4,90	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	152	1,03	4,90	6,6
12 x 7	329	202	181	130	9,7	1,22	4,85	5,33	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	152	1,10	5,33	6,6
13 x 7	354	202	181	130	9,7	1,29	5,25	5,77	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	152	1,16	5,77	6,6
14 x 7	379	202	181	130	9,7	1,36	5,66	6,23	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	152	1,22	6,23	6,6
16 x 7	430	202	181	130	9,7	1,52	6,56	7,21	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	152	1,37	7,21	6,6
12 x 8	333	227	206	155	10,2	1,68	6,48	7,13	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,3	172	1,51	6,79	5,6
14 x 8	384	227	206	155	10,2	1,88	7,71	8,48	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,3	172	1,69	8,08	5,6
16 x 8	435	227	206	155	10,2	2,08	9,02	9,48	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,3	172	1,87	9,48	5,6
18 x 8	486	227	206	155	10,2	2,29	10,08	10,66	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,3	172	2,06	10,66	5,6

- HD-STAX® Elevatorbecher haben flache Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 oder Norway (metrisch) Typ STM zusammen mit einer flachen Scheibe DIN 9021 (Abb. 1) benötigt. Fragen Sie Muller Beltex nach dem empfohlenen Lochmuster.

- Lieferbar nur in Polyethylen WEISS (max. Temp. 80 °C)