


PA-6G
NYLON
ELEVATORBEKER



TECHNISCHE SPECIFICATIES - PA-6G NYLON ELEVATORBEKER

Type	A	B	H1	H2	R	T	 Nylon	Inhoud (W-L)	Gaten	D	E	I	Max. bekers per meter
Maatvoering	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kgs.	Ltr.	Nr.	mm	mm	mm	Stuks
111501001	160	140	180	95	45	7,0	0,9	1,5	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	4,5
111501002	200	160	200	106	50	7,0	1,2	2,4	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	4,5
111501003	250	180	224	118	56	7,5	1,6	3,8	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	3,5
111501004	315	200	250	132	63	8,0	2,0	6,0	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	3,5
111501005	400	224	280	150	71	8,5	2,9	9,5	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	3,0
111501006	500	250	315	170	80	9,5	4,8	15,0	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	3,0
111501007	630	280	355	190	90	10,0	5,6	24,0	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	2,5
111501008	800	315	400	212	100	10,5	9,2	38,0	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	2,0
111501009	1000	355	450	236	112	11,0	15,0	60,0	klantspec.	klantspec.	klantspec.	klantspec.	2,0

- Type PA-6G Nylon elevatorbeker heeft vlakke elevatorboutgaten in de rug van de elevatorbeker en dient te worden gemonteerd op de elevatorband met een DIN15237 elevatorbout in combinatie met een vlakke ring conform DIN9021 (Fig. 1). het gatenpatroon kan in de elevatorbeker geboord worden conform DIN 15236 deel 1.
- Indien de elevatorbekers abrasief product moeten transporteren, adviseren wij om na een aantal kunststof elevatorbekers een stalen graafbeker conform DIN 15234 te monteren met een iets grotere uitlading (Fig. 2). Neem contact op met uw Muller Beltex contactpersoon om u van advies te voorzien.
- Alleen verkrijgbaar in nylon (max. temp +110° C.)
- De afmetingen in de grafiek zijn de inwendige afmetingen van de elevatorbeker. Voor de buitenmaten in de breedte (A) 2 x de wanddikte (T) toevoegen en 2 x de dikte van de geïntegreerde scheprand. Dit is ca. 6 tot 8 mm. Voor de uitlading (B) 2 x de wanddikte (T) en 1 x de dikte van de geïntegreerde scheprand. Dit is ca. 6 tot 8 mm.



(Fig. 2)