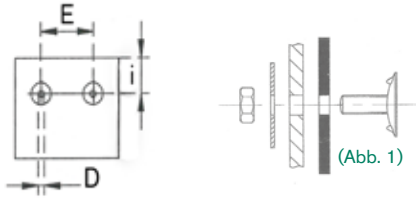



PA-6G
NYLON
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - PA-6G NYLON ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H2	R	T	 Nylon	Inhalt (W-L)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l		mm	mm	mm	Stck.
111501001	160	140	180	95	45	7,0	0,9	1,5	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,5
111501002	200	160	200	106	50	7,0	1,2	2,4	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,5
111501003	250	180	224	118	56	7,5	1,6	3,8	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,5
111501004	315	200	250	132	63	8,0	2,0	6,0	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,5
111501005	400	224	280	150	71	8,5	2,9	9,5	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,0
111501006	500	250	315	170	80	9,5	4,8	15,0	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,0
111501007	630	280	355	190	90	10,0	5,6	24,0	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,5
111501008	800	315	400	212	100	10,5	9,2	38,0	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,0
111501009	1000	355	450	236	112	11,0	15,0	60,0	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,0

- PA-6G Elevatorbecher sind an die Form der Becher nach DIN 15234 angepasst und haben flache Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 zusammen mit einer flachen Scheibe DIN 9021 (Abb. 1) benötigt. Das Lochmuster in der Rückwand kann gemäß DIN 15236 Teil 1 gebohrt werden.

- Für die Förderung abrasiver Materialien kann nach einer bestimmten Anzahl von PA-6G Nylon-Bechern ein DIGGER Stahlbecher gemäß DIN 15234 mit einer etwas größeren Ausladung (Abb. 2) am Gurt montiert werden. Lassen Sie sich von Muller Beltex beraten.

- Lieferbar nur in PA-6G Nylon SCHWARZ (max. Temp. 110 °C)

- Die in der Tabelle genannten Maße sind die Innenmaße der Becher. Addieren Sie bitte für die Außenmaße bei der Becherbreite (A) 2x die Wandstärke (T) und für die Becherausladung (B) 2x die Wandstärke (T) und 1x die Stärke der Schöpfrandverstärkung.



(Abb. 2)