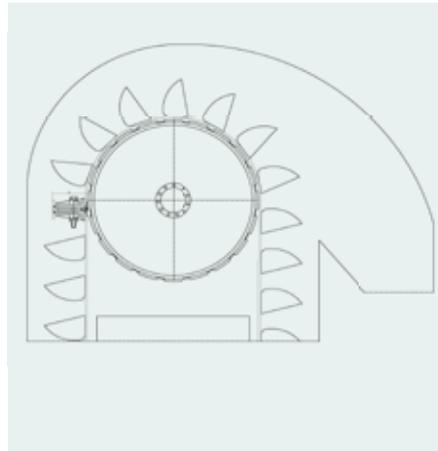


GRIPWELL, CI & AB  
GURTKLEMMEN



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - GRIPWELL GURTKLEMMEN



- Aluminium
- Komplett mit Schrauben M8 x 35 mm Klasse 4.8 bei C/C \*40\* mm und Nylock-Muttern DIN 985, jeweils verzinkt
- Gewicht 109 g pro 100 mm
- Geeignet für Polysur® Elevatorgurte EP 500/3 und 630/4 bis zu max. 300 mm Breite und in Becherwerken mit Höhen von <25 mm

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - MAXI-CI GURTKLEMMEN



- Stahlguss verzinkt oder Edelstahl
- Segmentbreite 50 mm
- Gurtklemmen Stahlguss verzinkt kompl. m. 1 x Schraube M12 x 110 mm, Klasse 8.8, 1 x Sechskantmutter DIN 934 und 1 x Nylock-Mutter DIN 985, jeweils verzinkt, Gewicht pro komplettem Segment 980 g
- Gurtklemmen Edelstahl kompl. m. 1 x Schraube M12 x 110 mm, Klasse A4-70, 1 x Sechskantmutter DIN 934 und 1 x Nylock-Mutter DIN985, jeweils Edelstahl, Gewicht pro kompl. Segment 963 g
- Geeignet für Polysur® Elevatorgurte EP 500/3 und 630/4

TECHNISCHE SPEZIFIKATION - MAXI-AB GURTKLEMMEN



- Manganbronze
- Keine Funkenbildung, nicht korrodierend und nicht rostend
- Segmentbreite 50 mm
- Komplett mit 1 x Schraube M14 x 120 mm, Klasse 8.8, 2 x Flachscheibe M14 DIN 9021 und 1 x Nylock-Mutter DIN 985, jeweils verzinkt
- Gewicht des kompletten Segments 1.385 g
- Geeignet für Polysur® Elevatorgurte EP 630/4, 800/4 und 1000/5



- Fragen Sie Ihren Muller Beltex Repräsentanten nach den für Sie geeigneten Gurtklemmen.
- Die Elevator-Gurtklemmen MAXI-CI und MAXI-AB werden mit einem Sticker als Bohrschablone geliefert (Abb. 1). Zum Bohren der Löcher für die Gurtklemmen wird die Bohrschablone auf dem Elevatorgurt befestigt.

(Abb. 1)