



MAXI-TUFF® MF
KUNSTSTOFF
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - MAXI-TUFF® MF KUNSTSTOFF ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H1	T	HDP	PU	Nylon	Inhalt (W-L)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	l		mm	mm	mm	Stck.
8 x 5 x 7	210	140	191	120	9,7	0,77	1,08	0,89	1,32	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9
10 x 5 x 7	260	140	191	120	10,0	0,93	1,30	1,51	1,56	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9
12 x 7 x 11	311	191	292	160	8,9	1,64	2,18	1,81	2,83	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
12 x 8 x 11	311	216	292	175	8,3	1,96	2,56	2,18	4,50	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
14 x 7 x 11	362	191	292	160	8,3	1,76	2,42	2,05	3,30	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
14 x 8 x 11	362	216	292	175	8,3	2,07	X	2,39	5,50	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
16 x 7 x 11	413	191	292	160	8,3	1,99	2,71	2,25	3,91	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
16 x 8 x 11	413	216	292	175	8,3	2,35	X	2,64	6,50	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
18 x 7 x 11	464	191	292	160	8,3	2,25	3,06	2,64	4,00	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
18 x 8 x 11	464	216	292	175	8,3	2,64	X	3,07	7,66	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3

- MAXI-TUFF® MF Elevatorbecher haben flache Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 oder Norway (metrisch) Typ STM zusammen mit einer flachen Scheibe DIN 9021 (Abb. 1) benötigt. Fragen Sie Muller Beltex nach dem empfohlenen Lochmuster.
- Lieferbar in Polyethylen WEISS (max. Temp. 80 °C), Polyurethan GRÜN (max. Temp. 80 °C, X = nicht lieferbar) und Nylon BEIGE (max. Temp. 120 °C).
- FDA 1935/2004