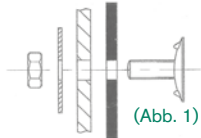
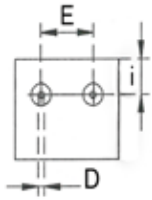
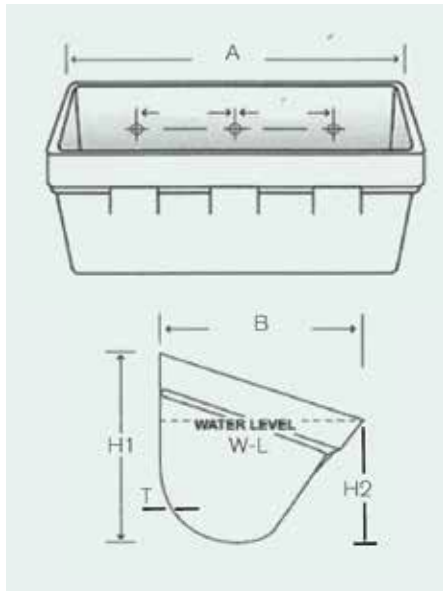


MAXI-TUFF® AA
KUNSTSTOFF
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - MAXI-TUFF® AA KUNSTSTOFF ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H2	T	HDP	PU	Nylon	Inhalt (W-L)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	l		mm	mm	mm	Stck.
4 x 3	108	79	79	60	5,0	0,08	0,11	0,09	0,22	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6
5 x 4	133	105	105	75	5,0	0,20	0,27	0,23	0,57	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9
6 x 4	159	105	105	75	5,0	0,22	0,31	0,25	0,68	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9
7 x 4	184	105	105	75	6,0	0,25	0,35	0,29	0,84	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9
7 x 5	181	130	133	95	8,0	0,37	0,52	0,42	1,26	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9
8 x 5	206	130	133	95	8,0	0,46	0,64	0,53	1,47	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9
9 x 5	232	130	133	95	8,0	0,46	0,64	0,53	1,66	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9
9 x 6	238	156	156	110	7,0	0,56	0,78	0,66	2,17	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
10 x 6	264	156	156	110	8,0	0,63	0,85	0,70	2,43	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
11 x 6	289	156	156	110	7,0	0,65	0,90	0,74	2,68	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
12 x 6	314	156	156	110	9,0	0,88	1,19	1,00	3,05	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3
12 x 7	314	181	181	130	7,0	1,00	1,36	1,12	4,00	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,8
14 x 7	365	181	181	130	8,0	1,17	1,59	1,32	4,89	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,8
14 x 8	365	206	206	150	12,0	1,65	2,24	1,87	5,76	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,5
16 x 8	416	206	206	150	12,0	1,87	2,53	2,10	6,66	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,5
18 x 8	460	206	206	150	12,0	2,05	2,76	2,38	7,66	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,5
18 x 10	470	254	254	170	12,0	3,54	4,26	3,10	11,35	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	2,0

- MAXI-TUFF® AA Elevatorbecher haben flache Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 oder Norway (metrisch) Typ STM zusammen mit einer flachen Scheibe DIN 9021 (Abb. 1) benötigt. Fragen Sie Muller Beltex nach dem empfohlenen Lochmuster.
- Lieferbar in Polyethylen WEISS (max. Temp- 80 °C), Polyurethan GRÜN (max. Temp. 80 °C, X = nicht lieferbar) und Nylon BEIGE (max. Temp. 120 °C).
- FDA 1935/2004