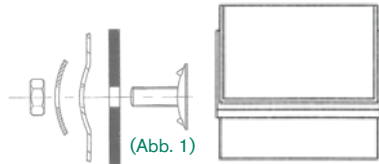
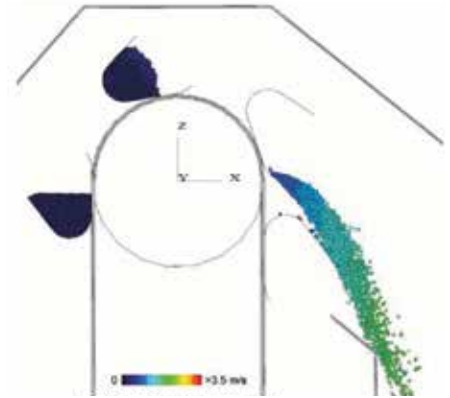
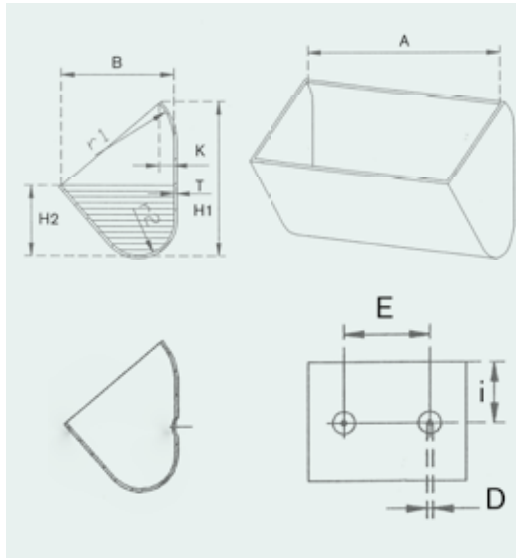


GESCHWEISSTE
DIN 15235
ELEVATORBECHER

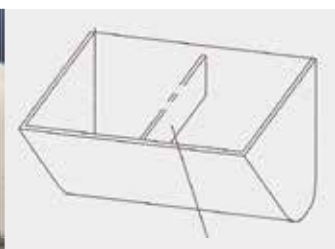


TECHNISCHE SPEZIFIKATION - GESCHWEISSTE DIN 15235 ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H2	K	r1	r2	T	kg Stahl	Inhalt (W-L)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l		mm	mm	mm	Stck.
DIN 15235	160	160	224	106	23	80	50	2,0 / 3,0 / 4,0	1,71 / 2,56 / 3,42	1,9	2	9,5	80	112	4,0
	200	160	224	106	23	80	50	2,0 / 3,0 / 4,0	2,04 / 3,07 / 4,15	2,4	2	11,5	125	112	4,0
	250	200	280	132	28	100	63	3,0 / 4,0 / 5,0	4,62 / 6,16 / 7,70	4,6	3	11,5	80	140	3,0
	315	200	280	132	28	100	63	3,0 / 4,0 / 5,0	5,59 / 7,41 / 9,46	5,8	3	11,5	112	140	3,0
	400	224	315	150	32	112	71	3,0 / 4,0 / 5,0	7,72 / 10,40 / 13,00	9,4	4	11,5	100	160	3,0
	500	250	355	170	36	125	80	4,0 / 5,0 / 6,0	14,10 / 17,70 / 21,40	14,9	5	13,5	100	180	2,5
	630	280	400	190	40	140	90	4,0 / 5,0 / 6,0	19,20 / 24,10 / 29,00	23,5	6	13,5	100	200	2,0
	800	315	450	212	45	160	100	5,0 / 6,0 / 7,0	32,50 / 39,30 / 52,50	37,3	7	13,5	200*	224	2,0
	1000	355	500	236	50	180	112	5,0 / 6,0 / 7,0	44,50 / 53,50 / 71,20	58,3	9	13,5	200*	250	1,5

* versetztes Lochmuster

- Geschweißte Elevatorbecher DIN 15235 haben gewölbte Löcher in der Rückwand gemäß DIN 15236 Teil 1. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 zusammen mit einer Hohlunterlegscheibe benötigt (Abb. 1).
- Optional: Dreiseitige Schöpfrandverstärkung, aufgeschweißt auf die Vorderkante und bis zur Hälfte auf jeder Seite
- Optional: Nicht-Standard-Lochmuster abweichend von DIN 15236 Teil 1
- Optional: Lieferung der Elevatorbecher mit Schutzanstrich
- Optional: Anstelle von Standard-Stahl St 37 lieferbar auch in anderen Materialien wie Aluminium, Edelstahl, Stahl St 52 usw.
- Optional: Elevatorbecher mit halbrunden Segmenten und Senkschrauben mit Innensechskant gemäß DIN 7991 (Abb. 2)
- DIN 15235 Elevatorbecher ab 800 mm Breite haben zur Verstärkung einen Mittelsteg (Abb. 3).
- Die in der Tabelle genannten Maße sind die Innenmaße der Becher. Addieren Sie bitte für die Außenmaße bei der Becherbreite (A) 2x die Wandstärke (T) und 2x die Stärke der Schöpfrandverstärkung und für die Becherausladung (B) 2x die Wandstärke (T) und 1x die Stärke der Schöpfrandverstärkung.



(Abb. 1)

(Abb. 2)

(Abb. 3)