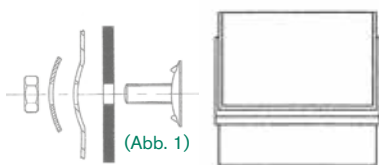
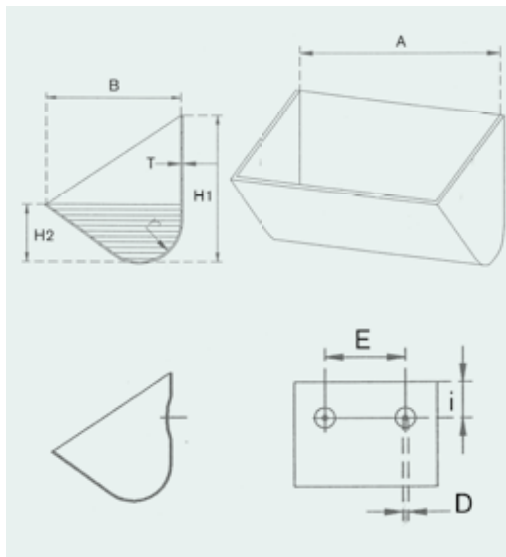


GESCHWEISSTE
DIN 15233
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - GESCHWEISSTE DIN 15233 ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H2	T	Stahl	Inhalt (W-L)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l		mm	mm	mm	Stck.
DIN 15233	160	160	180	71	2,0 / 3,0	1,44 / 2,17	1,20	2	9,5	80	63	5,0
	200	160	180	71	2,0 / 3,0 / 4,0	1,66 / 2,57 / 3,46	1,50	2	11,5	125	63	5,0
	250	200	224	90	2,0 / 3,0 / 4,0	2,63 / 3,94 / 5,26	3,00	3	11,5	80	80	4,0
	315	200	224	90	3,0 / 4,0 / 5,0	4,56 / 6,08 / 7,85	3,80	3	11,5	112	80	4,0
	400	224	250	100	3,0 / 4,0 / 5,0	6,06 / 8,15 / 10,30	5,90	4	11,5	100	90	3,5
	500	250	280	112	4,0 / 5,0 / 6,0	11,50 / 14,40 / 17,30	9,30	5	13,5	100	100	3,0
	630	280	315	125	4,0 / 5,0 / 6,0	16,10 / 20,20 / 24,30	14,60	6	13,5	100	112	3,0
	800	315	355	140	5,0 / 6,0 / 8,0	27,50 / 33,30 / 44,30	23,30	7	13,5	200*	125	2,5
	1000	355	400	160	5,0 / 6,0 / 8,0	38,20 / 46,00 / 61,20	37,60	9	13,5	200*	140	2,0

* versetztes Lochmuster

- Geschweißte Elevatorbecher DIN 15233 haben gewölbte Löcher in der Rückwand gemäß DIN 15236 Teil 1.

Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 zusammen mit einer Hohlunterlegscheibe benötigt (Abb. 1).

- Optional: Dreiseitige Schöpfrandverstärkung, aufgeschweißt auf die Vorderkante und bis zur Hälfte auf jeder Seite

- Optional: Nicht-Standard-Lochmuster abweichend von DIN 15236 Teil 1

- Optional: Lieferung der Elevatorbecher mit Schutzanstrich

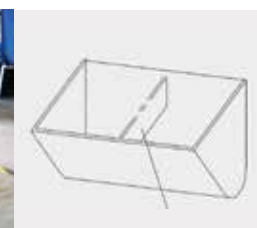
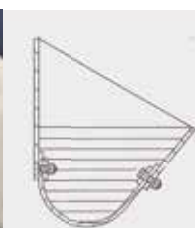
- Optional: Anstelle von Standard-Stahl St 37 lieferbar auch in anderen Materialien wie Aluminium, Edelstahl, Stahl St 52 usw.

- Optional: Elevatorbecher mit halbrunden Segmenten und Senkschrauben mit Innensechskant gemäß DIN 7991 (Abb. 2)

- Optional: Elevatorbecher mit Gummiboden, Gummi 10 mm dick, lieferbar in verschiedene Qualitäten; Ausführung gemäß Skizze und Fotos Abb. 3, 4 und 5. Becher mit Gummiboden sind ab 500 mm Breite lieferbar und haben einen Verstärkungsstreifen aus Blech (Abb. 5), damit sich der Gummi bei gefülltem Becher nicht dehnt.

- DIN 15233 Elevatorbecher ab 800 mm Breite haben zur Verstärkung einen Mittelsteg (Abb. 6).

- Die in der Tabelle genannten Maße sind die Innenmaße der Becher. Addieren Sie bitte für die Außenmaße bei der Becherbreite (A) 2x die Wandstärke (T) und für die Becherausladung (B) 2x die Wandstärke (T) und 1x die Stärke der Schöpfrandverstärkung.



(Abb. 1)

(Abb. 2)

(Abb. 3)

(Abb. 4)

(Abb. 5)

(Abb. 6)