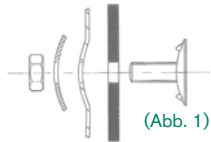
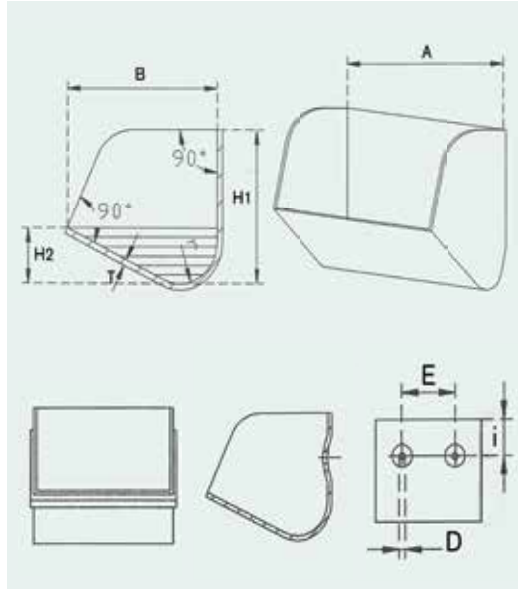


**GESCHWEISSTE
DIN 15231
ELEVATORBECHER**



(Abb. 1)



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - GESCHWEISSTE DIN 15231 ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H2	T	 Stahl	Inhalt (W-L)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l		mm	mm	mm	Stck.
DIN 15231	80	75	67	24	2,0	0,30	0,09	2	7,0	40	25	14,0
	100	91	80	28	2,0	0,44	0,15	2	7,0	50	28	11,5
	125	106	95	34	2,0	0,64	0,28	2	9,5	63	32	10,0
	160	125	112	40	2,0	0,96	0,49	2	9,5	80	40	8,5
	200	140	125	45	2,0 / 3,0	1,30 / 1,90	0,77	2	11,5	125	45	7,5
	250	160	140	50	2,0 / 3,0	1,75 / 2,60	1,22	3	11,5	80	50	6,5
	315	180	160	56	2,0 / 3,0 / 4,0	2,40 / 3,60 / 4,80	1,93	3	11,5	112	56	6,0
	400	200	180	63	2,0 / 3,0 / 4,0	3,25 / 4,90 / 6,50	3,07	4	11,5	100	63	5,0
	500	224	200	71	3,0 / 4,0	6,60 / 8,80	4,84	5	13,5	100	71	4,5

- Geschweißte Elevatorbecher DIN 15231 haben gewölbte Löcher in der Rückwand gemäß DIN 15236 Teil 1. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 zusammen mit einer Hohlunterlegscheibe benötigt (Abb. 1).

- Optional: Dreiseitige Schöpfrandverstärkung, aufgeschweißt auf die Vorderkante und bis zur Hälfte auf jeder Seite

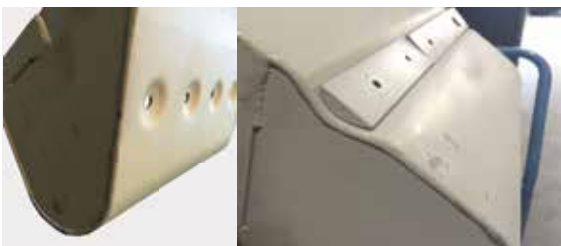
- Optional: Nicht-Standard-Lochmuster abweichend von DIN 15236 Teil 1

- Optional: Lieferung der Elevatorbecher mit Schutzanstrich

- Optional: Anstelle von Standard-Stahl St 37 lieferbar auch in anderen Materialien wie Aluminium, Edelstahl, Stahl St 52 usw.

- Optional: Elevatorbecher mit halbrunden Segmenten und Senkschrauben mit Innensechskant gemäß DIN 7991 (Abb. 2)

- Die in der Tabelle genannten Maße sind die Innenmaße der Becher. Addieren Sie bitte für die Außenmaße bei der Becherbreite (A) 2x die Wandstärke (T) und für die Becherausladung (B) 2x die Wandstärke (T) und 1x die Stärke der Schöpfrandverstärkung.



(Abb. 1)

(Abb. 2)