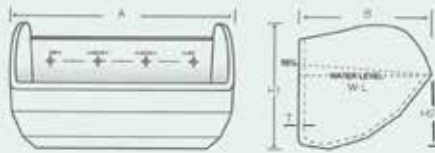


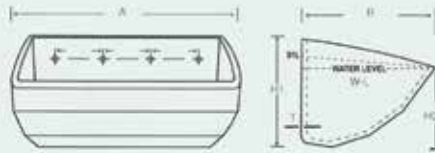
TIGER-CC®
KUNSTSTOFF
ELEVATORBECHER



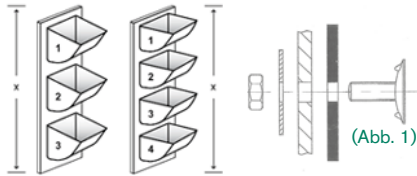
Standard Modell



Low Profile Modell



Standard Modell Low Profile Modell



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - TIGER-CC® KUNSTSTOFF ELEVATORBECHER

Standard Modell	A	B	H1	H2	T	HDP	Inhalt (W-L)	Inhalt (W-L +10%)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher pro Meter	Low Profile Modell	HDP	Inhalt (W-L +10%)	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l	l		mm	mm	mm	Stck.	H1	kg	l	Stck.
12 x 8	327	235	225	130	14,0	2,22	6,00	6,61	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	2,00	6,61	5,6
14 x 8	377	235	225	130	14,0	2,45	7,05	7,75	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	2,21	7,75	5,6
16 x 8	428	235	225	130	14,0	2,68	8,36	9,20	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	2,41	9,20	5,6
18 x 8	479	235	225	130	14,0	2,99	9,18	10,10	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	2,69	10,10	5,6
20 x 8	530	235	225	130	14,0	3,27	10,73	10,73	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	2,94	10,73	5,6
20 x 10	533	292	264	170	18,0	5,53	16,47	18,12	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	4,98	18,12	4,4
21 x 10	558	292	264	170	18,0	5,72	17,29	19,03	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	5,15	19,03	4,4
22 x 10	584	292	264	170	18,0	5,90	18,11	19,93	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	5,31	19,93	4,4
23 x 10	609	292	264	170	18,0	6,12	18,93	20,83	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	5,51	20,83	4,4
24 x 10	635	292	264	170	18,0	6,35	19,76	21,75	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	5,72	21,75	4,4
25 x 10	660	292	264	180	18,0	6,53	20,58	22,64	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	5,88	22,64	4,4
26 x 10	685	292	264	180	18,0	6,71	21,40	23,55	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	6,04	23,55	4,4
27 x 10	711	292	264	180	18,0	6,96	22,23	24,46	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	6,26	24,46	4,4
28 x 10	737	292	264	180	18,0	7,18	22,95	25,25	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,3	223	6,46	25,25	4,4

- TIGER-CC® Elevatorbecher haben flache Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 oder Norway (metrisch)

Typ STM zusammen mit einer flachen Scheibe DIN 9021 (Abb. 1) benötigt. Fragen Sie Muller Beltex nach dem empfohlenen Lochmuster.

- Lieferbar nur in Polyethylen ORANGE (max. Temp. 80 °C)

- FDA 1935/2004