



CC-MAX®  
KUNSTSTOFF  
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - CC-MAX® KUNSTSTOFF ELEVATORBECHER

Standard Modell	A	B	H1	H2	T	HDP	PU	Nylon	Inhalt (W-L)	Inhalt (W-L +10%)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher pro Meter	Low Profile Modell	HDP	PU	Nylon	Inhalt (W-L +5%)	Max. Becher/m
																H1					
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	l	l		mm	mm	mm	Stck.	mm	kg	kg	kg	l	Stck.
5 x 4	140	114	108	70	5,0	0,24	0,33	0,28	0,63	0,69	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6	70	0,22	0,30	0,25	0,66	13,1
6 x 4	165	114	108	70	5,0	0,26	0,36	0,30	0,74	0,82	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6	70	0,23	0,32	0,27	0,78	13,1
7 x 4	191	114	108	70	5,0	0,29	0,34	0,29	0,85	0,94	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	6,6	70	0,26	0,31	0,26	0,89	13,1
6 x 5	165	140	127	75	7,0	0,40	0,54	0,46	1,16	1,28	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	95	0,36	0,49	0,41	1,22	9,8
7 x 5	191	140	127	75	7,0	0,45	0,61	0,52	1,32	1,46	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	95	0,41	0,55	0,47	1,39	9,8
8 x 5	216	140	127	75	7,0	0,50	0,68	0,58	1,49	1,64	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	95	0,45	0,61	0,52	1,57	9,8
8 x 6	205	168	152	100	7,0	0,64	0,73	0,86	2,23	2,45	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	121	0,58	0,66	0,77	2,34	7,9
9 x 5	241	140	127	75	7,0	0,54	0,72	0,62	1,65	1,82	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	95	0,49	0,65	0,56	1,73	9,8
9 x 6	243	168	152	100	7,0	0,69	0,93	0,79	2,44	2,69	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	121	0,62	0,84	0,71	2,56	7,9
10 x 5	267	140	127	75	7,0	0,59	0,80	0,68	1,87	2,06	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	95	0,53	0,72	0,61	1,96	9,8
10 x 6	268	168	152	100	7,0	0,74	1,00	0,86	2,73	3,01	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	121	0,67	0,90	0,77	2,87	7,9
10 x 7	268	200	178	110	8,0	1,07	1,44	1,22	3,87	4,26	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,4	146	0,96	1,30	1,10	4,06	6,6
11 x 5	292	140	127	75	7,0	0,66	0,89	0,76	2,09	2,30	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	5,6	95	0,59	0,80	0,68	2,20	9,8
11 x 6	294	168	152	100	7,0	0,78	1,06	0,90	2,96	2,96	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	121	0,70	0,95	0,81	3,11	7,9
11 x 7	294	200	178	110	8,0	1,11	1,49	1,27	4,06	4,47	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,4	146	1,00	1,34	1,14	4,26	6,6
12 x 6	319	168	152	100	7,0	0,87	1,17	1,00	3,29	3,62	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	121	0,78	1,05	0,90	3,45	7,9
12 x 7	319	200	178	110	8,0	1,19	1,61	1,37	4,38	4,82	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,4	146	1,07	1,45	1,23	4,60	6,6
12 x 8	319	225	203	120	9,0	1,47	1,99	1,70	6,11	6,72	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	1,32	1,79	1,53	6,42	5,6
13 x 6	332	168	152	100	7,0	0,97	1,31	1,11	3,52	3,87	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,9	121	0,87	1,18	1,00	3,70	7,9
13 x 7	344	200	178	110	8,0	1,26	1,70	1,45	4,66	5,13	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,4	146	1,13	1,53	1,31	4,89	6,6
13 x 8	344	225	203	120	9,0	1,59	2,15	1,83	6,62	7,28	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	1,43	1,94	1,65	6,95	5,6
14 x 7	370	200	178	110	8,0	1,33	1,80	1,53	4,97	5,47	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,4	146	1,20	1,62	1,38	5,22	6,6
14 x 8	370	225	203	120	9,0	1,71	2,30	1,96	7,13	7,84	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	1,54	2,07	1,76	7,49	5,6
15 x 7	395	200	178	110	9,0	1,41	1,90	1,62	5,49	6,04	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,4	146	1,27	1,71	1,46	5,77	6,6
16 x 7	421	200	178	110	9,0	1,49	2,01	1,71	5,75	6,33	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	4,4	146	1,34	1,81	1,54	6,04	6,6
16 x 8	421	225	203	130	9,6	1,95	2,64	2,25	8,45	9,30	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	1,76	2,38	2,03	8,87	5,6
18 x 8	471	225	203	130	9,9	2,17	2,50	2,93	9,51	10,46	kdspez.	kdspez.	kdspez.	kdspez.	3,9	172	1,95	2,25	2,64	9,99	5,6

- CC-MAX® Elevatorbecher haben flache Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 oder Norway (metrisch) Typ STM zusammen mit einer flachen Scheibe DIN 9021 (Abb. 1) benötigt. Fragen Sie Muller Beltex nach dem empfohlenen Lochmuster.

- Lieferbar in Polyethylen GRAU (max. Temp. 80 °C), Polyurethan GRÜN (max. Temp. 80 °C) und Nylon BEIGE (max. Temp. 120 °C)

- FDA 1935/2004

Änderungen vorbehalten. Version 2016 / 1.1

