



BLS (BODENLOSSYSTEM)
STAHL
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - BODENLOSE STAHL ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H2	T	 Stahl mit / ohne Boden	Inhalt (X-Y)	Anzahl Löcher	D	E	I	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l		mm	mm	mm	Stck.
BLS90-90	90	90	45	35	1,0	0,11 / 0,10	0,20	2	8,5	40	18	20
BLS100-90	106	88	45	35	1,0	0,12 / 0,11	0,23	2	8,5	50	17	20
BLS130-110	136	114	51	35	1,5	0,30 / 0,24	0,50	2	8,5	70	24	17,5
BLS180-140	185	139	65	50	1,5	0,54 / 0,42	1,08	2	8,5	100	32	14
BLS230-165	237	160	71	58	2,0	1,07 / 0,75	2,00	2	11,0	120	35	12,5
BLS280-165	284	165	80	62	2,0	1,27 / 0,97	2,67	3	11,0	90	37	11,5
BLS300-165	305	166	80	62	2,0	1,40 / 1,10	2,75	3	11,0	90	36	11,4
BLS330-190	334	185	100	75	3,0	2,70 / 2,10	4,50	3	11,0	100	49	9,5

- BLS Elevatorbecher haben nach innen gewölbte Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 zusammen mit einer Hohlunterlegscheibe benötigt (Abb. 1).
- Lieferbar auch in Edelstahl
- Nicht-Standard-Lochmuster auf Anfrage lieferbar