



STARCO
KUNSTSTOFF
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - STARCO KUNSTSTOFF ELEVATOR BECHER

| Typ | A | B | H1 | H2 | T | HT kg | Pl kg | Nyl kg | Inhalt (W-L) | Inhalt (X-Y) | Anzahl Löcher | D | E | l | Max. Becher/m |
|-----------------|-----|-----|-----|----|-----|-------|-------|--------|--------------|--------------|---------------|------|-----|----|---------------|
| Einheit | mm | mm | mm | mm | mm | kg | kg | kg | l | l | | mm | mm | mm | Stck. |
| S100-90HDP-MD* | 109 | 90 | 62 | 39 | 4,0 | 0,06 | 0,11 | 0,09 | 0,21 | 0,27 | 2 | 8,5 | 50 | 17 | 14,2 |
| S130-120HDP-MD* | 140 | 121 | 81 | 54 | 4,7 | 0,13 | 0,19 | 0,16 | 0,46 | 0,62 | 2 | 8,5 | 70 | 22 | 11,1 |
| S150-110HDP-MD* | 159 | 113 | 77 | 52 | 4,5 | 0,17 | 0,25 | 0,21 | 0,54 | 0,67 | 2 | 9,0 | 88 | 26 | 12 |
| S180-140HDP-MD* | 190 | 146 | 94 | 56 | 6,0 | 0,22 | 0,35 | 0,29 | 0,84 | 1,22 | 2 | 9,0 | 100 | 30 | 10,5 |
| S200-140HDP-MD* | 203 | 147 | 111 | 58 | 6,0 | 0,28 | 0,48 | 0,40 | 1,40 | 1,96 | 2 | 9,0 | 100 | 32 | 9 |
| S230-170HDP-MD* | 240 | 173 | 113 | 70 | 6,0 | 0,43 | 0,56 | 0,47 | 1,64 | 2,23 | 2 | 11,0 | 120 | 38 | 9 |
| S280-170HDP-MD* | 290 | 173 | 113 | 72 | 6,0 | 0,50 | 0,72 | 0,60 | 2,02 | 2,89 | 3 | 11,0 | 80 | 38 | 9 |
| S300-180HDP-MD* | 315 | 188 | 123 | 81 | 6,0 | 0,58 | 0,90 | 0,75 | 3,17 | 4,25 | 3 | 9,0 | 100 | 35 | 8 |
| S330-215HDP-MD* | 340 | 220 | 138 | 92 | 6,5 | 0,93 | 1,42 | 1,18 | 4,47 | 5,60 | 3 | 11,0 | 120 | 38 | 7 |
| S350-180HDP-MD* | 370 | 188 | 132 | 85 | 7,0 | 0,79 | 1,31 | 1,09 | 3,66 | 5,00 | 4 | 9,0 | 90 | 35 | 8 |
| S370-215HDP-MD* | 380 | 220 | 142 | 90 | 9,0 | 1,05 | 1,68 | 1,40 | 4,66 | 6,30 | 4 | 11,0 | 90 | 36 | 7 |
| S150-110HDP(*) | 159 | 113 | 78 | 51 | 5,2 | 0,17 | 0,28 | 0,23 | 0,49 | 0,72 | 2 | 9,0 | 89 | 24 | 12 |
| S180-140HDP(*) | 190 | 146 | 94 | 56 | 6,0 | 0,22 | 0,35 | 0,29 | 0,97 | 1,30 | 2 | 9,0 | 100 | 30 | 10,5 |
| S225-140HDP(*) | 235 | 140 | 94 | 60 | 6,0 | 0,34 | 0,54 | 0,45 | 1,16 | 1,67 | 2 | 9,0 | 120 | 30 | 10,5 |
| S230-170HDP(*) | 240 | 173 | 110 | 70 | 6,0 | 0,43 | 0,68 | 0,57 | 1,75 | 2,32 | 2 | 11,0 | 120 | 35 | 9 |
| S280-170HDP(*) | 290 | 173 | 113 | 72 | 6,0 | 0,50 | 0,80 | 0,67 | 2,28 | 3,00 | 3 | 11,0 | 80 | 35 | 9 |
| S300-180HDP(*) | 314 | 181 | 124 | 81 | 6,0 | 0,58 | 0,92 | 0,77 | 2,70 | 3,85 | 3 | 9,0 | 102 | 38 | 8,13 |
| S350-180HDP(*) | 367 | 181 | 124 | 85 | 7,0 | 0,79 | 1,26 | 1,05 | 3,30 | 4,51 | 4 | 9,0 | 90 | 38 | 8,13 |
| S330-215HDP | 342 | 222 | 141 | 92 | 8,5 | 0,93 | 1,49 | 1,24 | 4,51 | 5,90 | 3 | 11,0 | 120 | 38 | 7,14 |
| S370-215HDP(*) | 380 | 218 | 141 | 90 | 9,0 | 1,07 | 1,72 | 1,43 | 4,60 | 6,30 | 4 | 11,0 | 90 | 38 | 7,14 |

- Starco-MD* Elevatorbecher haben nach innen gewölbte Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 zusammen mit einer Hohlunterlegscheibe benötigt (Abb. 1).

- Starco-(*) Elevatorbecher haben flache Löcher in der Rückwand und keine Wölbungen nach innen. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 oder Norway (metrisch) Typ STM zusammen mit einer flachen Scheibe DIN 9021 (Abb. 2) benötigt. Eine Besonderheit sind die Becher S330-215HDP, die gewölbte Löcher in der Rückwand aber keine Wölbungen nach innen haben. Bei diesen dürfen nur flache Scheiben DIN 9021 verwendet werden.

- Lieferbar in Polyethylen (max. Temp. 80 °C), Polyurethan (max. Temp. 80 °C) und Nylon (max. Temp. 110 °C)

- FDA 1935/2004

Änderungen vorbehalten. Version 2016 / 1.1