


STARCO
STAHL
ELEVATORBECHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATION - STARCO STAHL ELEVATORBECHER

Typ	A	B	H1	H2	T	 Stahl	Inhalt (W-L)	Inhalt (X-Y)	Anzahl Löcher	D	E	l	Max. Becher/m
Einheit	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l	l		mm	mm	mm	Stck.
S100-90	106	89	62	36	1,0 / 1,5	0,15 / 0,22	0,29	0,19	2	8,5	50	16	15
S120-100	120	101	72	47	1,0 / 1,5	0,21 / 0,31	0,40	0,55	2	8,5	67	21	13
S130-110	130	110	76	48	1,0 / 1,5	0,24 / 0,36	0,49	0,61	2	8,5	70	22	12,5
S130-120	138	114	80	54	1,5 / 2,0	0,43 / 0,57	0,50	0,68	2	8,5	70	22	12
S160-125	160	125	90	59	1,5 / 2,0	0,53 / 0,70	0,85	1,15	2	8,5	101	25	10,5
S180-140	185	140	92	56	1,5 / 2,0	0,57 / 0,76	0,90	1,29	2	8,5	100	27	10,5
S200-140	200	140	100	67	1,5 / 2,0	0,73 / 0,97	1,25	1,75	2	11,0	131	28	9
S230-165	238	165	108	68	2,0	1,18	1,65	2,25	2	11,0	120	36	9
S250-150	250	150	107	70	2,0	1,26	1,95	2,60	3	11,0	77	30	9
S280-165	289	165	108	68	2,0 / 2,5	1,38 / 1,72	2,08	2,91	3	11,0	80	38	9
S300-180	308	182	117	68	2,0 / 2,5	1,79 / 2,24	2,46	3,66	3	9,0	100	35	7,5
S300-215	310	217	140	86	2,0 / 2,5	2,05	4,00	5,50	3	11,0	100	38	7
S330-215	340	214	130	81	2,0 / 2,5	2,16 / 2,71	3,92	5,51	3	11,0	120	38	7,
S350-190	350	188	134	87	2,0 / 2,5	2,21 / 2,76	4,05	5,75	4	11,0	90	37	7
S370-215	381	214	130	82	2,0 / 2,5 / 3,0	2,52 / 3,15 / 3,78	4,18	6,18	4	11,0	90	38	7
S400-200	400	198	142	93	2,5	3,13	5,26	7,46	4	11,5	100	39	6,5
S450-215	464	214	130	85	2,5	3,40	5,59	8,00	5	11,0	90	38	7
S500-225	500	223	160	104	3,0	6,00	8,34	11,84	5	13,6	100	43	5,5

- Starco Elevatorbecher haben nach innen gewölbte Löcher in der Rückwand. Für die Befestigung am Gurt werden Becherschrauben DIN 15237 zusammen mit einer Hohlunterlegscheibe benötigt (Abb. 1).

- Lieferbar auch in Edelstahl
- Nicht-Standard-Lochmuster auf Anfrage lieferbar