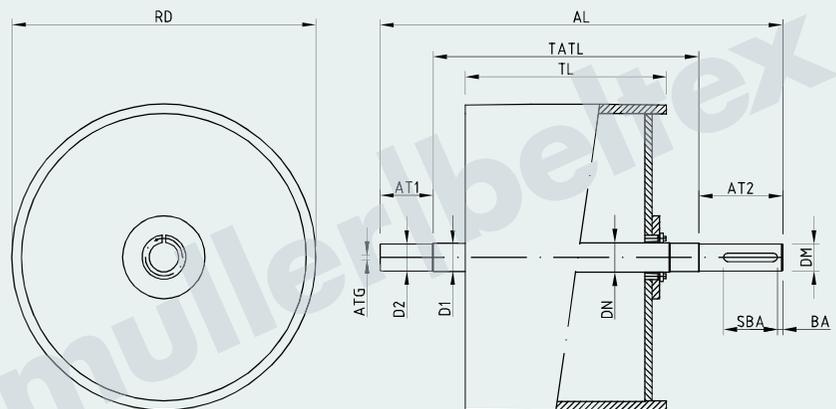




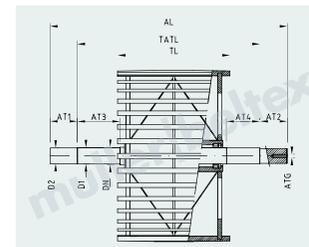
ANTRIEBSTROMMEL



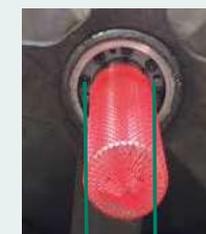
DM				
D2		AL		
D1		TATL	Shaft / Pulley connection	
DN		BA	Crowning	
TL		SBA	Lagging	
RD		AT2	Coating	
ATG		AT1	Material	

	Drive pulley	Remarks:		
	<p><b>Muller Beltex b.v.</b>                  Ambachtsweg 28a                  Pijnacker The Netherlands                  Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864</p>	Scale:	Name	Date
This drawing is property of Muller Beltex b.v.. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without explicit written consents of Muller Beltex b.v.		Drawn	WvdW	
		Checked		
		Size	Drawing nr.	Rev.
		A4	12.00.61	1
			Sheet: 1/1	2016

STABTROMMEL



Stabtrommel mit innerem Doppelkonus



Befestigung Welle/Stabtrommel mit Spannbuchse



Nahaufnahme: fertig bearbeiteter Stahlstab



Welle mit zweistufigem Zapfen und Passfedernut

Umlenktrommeln in Becherwerken müssen offen sein, damit Fördergut eindringen kann. Stabtrommeln haben innen einen doppelten Konus, der eingedrungenes Material zu den Seiten austrägt. Um die Flächenpressung beim Elevatorgurt niedrig zu halten, sind flache Stäbe besser geeignet als runde, und die Öffnung zwischen den Stäben sollte so gering wie möglich sein, aber groß genug, dass das Material die Öffnungen passieren kann. Für pulverförmige Schüttgüter und Granulate ist eine Stabtrommel die beste Wahl.

Angebotsanfrage für eine Stabtrommel

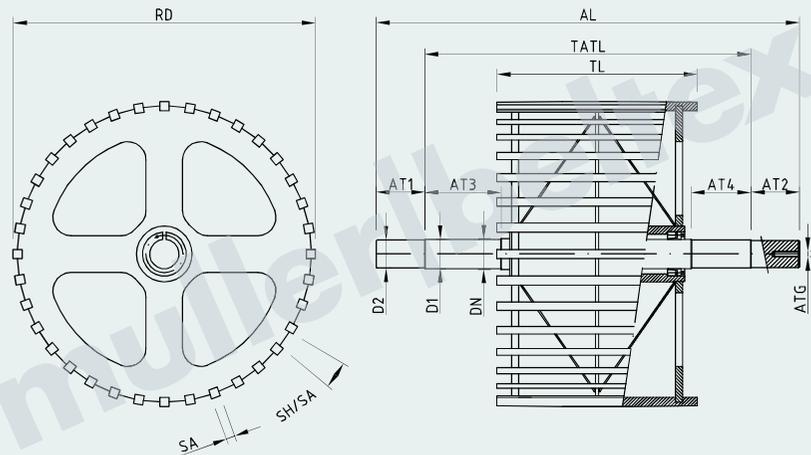
Für die Anfrage nach einem Angebot für eine Stabtrommel vervollständigen Sie bitte die Zeichnung Nr.12.00.62 und senden diese an Muller Beltex.

Bitte nennen Sie

- Material der Stabtrommel und Welle
- Verbindung Welle/Trommel: geschweißt oder Spannbuchse
- Ausführung der Welle: z. B. Passfedernut, Zapfen und Zapfenloch
- Reibbelag: Slide-Lag-Gummi, vulkanisierter Gummi oder hitzebeständiger Reibbelag
- Oberflächenbehandlung: z. B. Schutzanstrich, Farbe,



STABTROMMEL

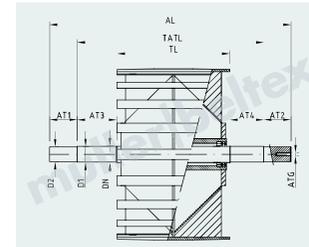


TATL		D2		
AL		D1		
TL		DN		Shaft / Pulley connection
SH/SA		AT4		Crowning
SA		AT3		Product discharge cone
RD		AT2		Coating
ATG		AT1		Material

	Bar pulley	Remarks:
	<p><b>Muller Beltex b.v.</b>                  Ambachtsweg 28a                  Pijnacker The Netherlands                  Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864</p>	
<p><small>This drawing is property of Muller Beltex b.v.. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without explicit written consens of Muller Beltex b.v.</small></p>		
Scale:	Name	Date
Drawn	WvdW	14-8-2012
Checked		
Size	Drawing nr.	Rev.
A4	12.00.62	1
	Sheet: 1/1	2016

DESIGNED ENGINEERED by Muller Beltex

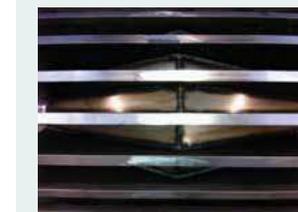
STERNTROMMEL



Nahaufnahme: Sterne mit den Auflageflächen für den Gurt



Befestigung Welle/Sterntrommel mit Spannbuchse



Nahaufnahme: Sterntrommel mit dem innenliegenden Doppelkonus



Welle mit zweistufigem Zapfen und Passfedernut

Umlenktrommeln in Becherwerken müssen offen sein, damit Fördergut eindringen kann. Sterntrommeln haben innen einen doppelten Konus, der eingedrungenes Material zu den Seiten austrägt. Um die Flächenpressung beim Elevatorgurt niedrig zu halten, sollte die Öffnung zwischen den Stäben so gering wie möglich sein, aber groß genug, dass das Material die Öffnungen passieren kann. Eine Sterntrommel ist die beste Wahl bei grobstückigem Fördergut mit der Tendenz anzubacken.

Angebotsanfrage für eine Sterntrommel

Für die Anfrage nach einem Angebot für eine Sterntrommel vervollständigen Sie bitte die Zeichnung Nr.12.00.60 und senden Sie diese an Muller Beltex.

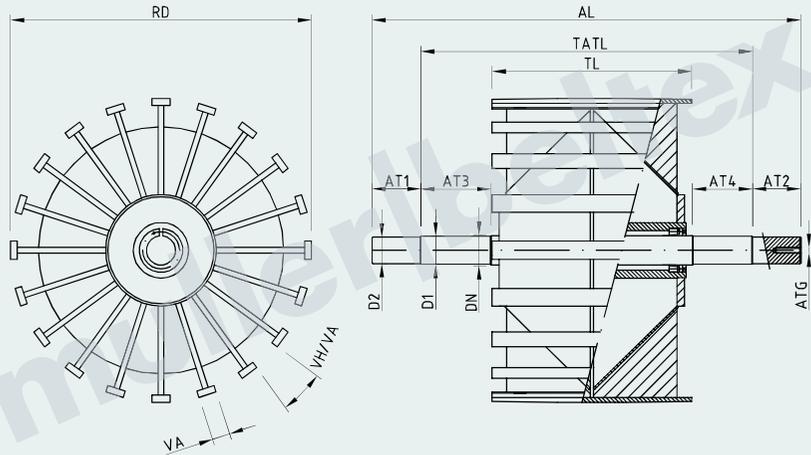
Bitte nennen Sie

- Material von Sterntrommel und Welle
- Verbindung Welle/Trommel: geschweißt oder Spannbuchse
- Ausführung der Welle: z. B. Passfedernut, Zapfen und Zapfenloch
- Reibbelag: Slide-Lag-Gummi, vulkanisierter Gummi oder hitzebeständiger Reibbelag
- Oberflächenbehandlung: z. B. Schutzanstrich, Farbe,



DESIGNED ENGINEERED by Muller Beltex

STERNTROMMEL



TATL		D2																				
AL		D1																				
TL		DN		Shaft / Pulley connection																		
VH/VA		AT4		Crowning																		
VA		AT3		Product discharge cone																		
RD		AT2		Coating																		
ATG		AT1		Material																		
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">                   American projection                    Wing Pulley             </td> <td colspan="3">Remarks:</td> </tr> <tr> <td>Scale:</td> <td>Name</td> <td>Date</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"> <b>Muller Beltex b.v.</b>                  Ambachtsweg 28a                  Pijnacker The Netherlands                  Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864             </td> <td>Drawn</td> <td>WvdW</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Checked</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Size A4</td> <td>Drawing nr. <b>12.00.60</b> Sheet: 1/1</td> <td>Rev. <b>1</b> 2016</td> </tr> </table>						 American projection  Wing Pulley	Remarks:			Scale:	Name	Date	<b>Muller Beltex b.v.</b> Ambachtsweg 28a Pijnacker The Netherlands Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864	Drawn	WvdW		Checked			Size A4	Drawing nr. <b>12.00.60</b> Sheet: 1/1	Rev. <b>1</b> 2016
 American projection  Wing Pulley	Remarks:																					
	Scale:	Name	Date																			
<b>Muller Beltex b.v.</b> Ambachtsweg 28a Pijnacker The Netherlands Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864	Drawn	WvdW																				
	Checked																					
	Size A4	Drawing nr. <b>12.00.60</b> Sheet: 1/1	Rev. <b>1</b> 2016																			
This drawing is property of Muller Beltex b.v. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without explicit written consents of Muller Beltex b.v.																						