



BEVEILIGING VAN EEN ELEVATOR



Bandscheefloopbewaking
Lagertemperatuurbewaking
Toerentalbewaking
Transmitters & converters
Explosiedrukontlastingspanelen
& vlamloze drukontlastingen

SCHEMATISCH
OVERZICHT VAN
PROCESBEWAKING
VOOR
DE BEVEILIGING
VAN EEN
INPANDIGE
ELEVATOR

Preventieve maatregelen

Voorkomen is beter dan genezen.
Het nemen van preventieve maatregelen is daarom de eerste zorg. Deze zijn erop gericht het ontstaan van een explosief mengsel te voorkomen door zoveel mogelijk elementen in de branddriehoek uit te schakelen. De vorming van een poeder-/lucht-mengsel kan worden tegengegaan door maatregelen zoals rechts genoemd.

- Mechanisch op orde brengen van de gehele installatie
- Aarden van de installatie
- Goed reinigen van de fabriek
- Verwijdering van vreemde voorwerpen in de installatie
- Stofdichte uitvoering van apparatuur
- Installatie van (ATEX) explosiebeveiligingssystemen

Curatieve maatregelen

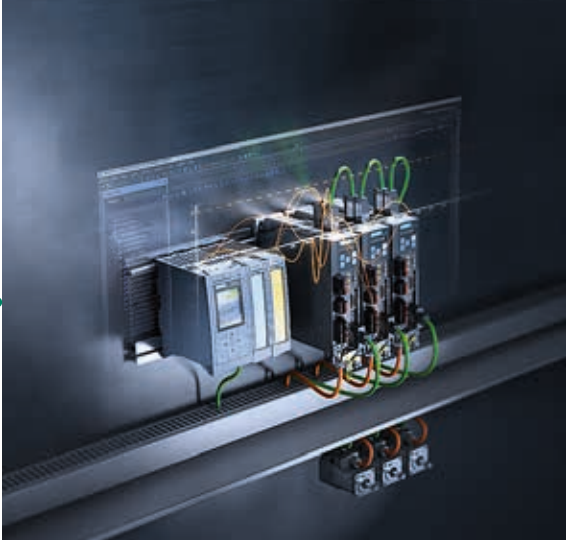
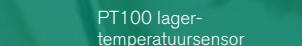
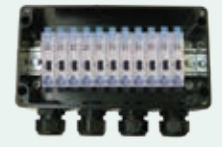
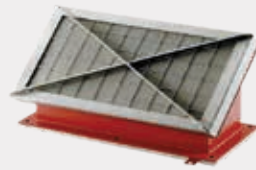
Wanneer alle preventieve maatregelen zijn genomen en er desondanks een explosierisico blijft bestaan, dient men curatieve maatregelen te nemen. Deze richten zich op de bescherming tegen de gevolgen van een explosie. Voorbeelden hiervan ziet u rechts.

- Explosievaste bouwwijze
- Explosiedrukontlasting
- Compartimentering
- Explosieonderdrukking



Controlekamer / visualisatie



Minimaal benodigde componenten voor het bewaken van één elevator	Component	Component in toepassing	Verdeelddoos + transmitters & converters	Type kabel	SKADA / PLC
1 Bandscheefloopbewaking Preventief Per elevator minimaal vier stuks Rub-Block scheefloopsensoren.	 Rub-Block rond of rechthoekig met PT100 sensor	 Rub-Block rechthoekig & verdeelddoos	 Verdeelddoos groot met kabelschroefklemmen	 Intrinsiek veilige kabel 16-aderig	 Voorbeeld PLC
2 Lagertemperatuurbewaking Preventief Per elevator minimaal vier stuks lagertemperatuursensoren.	 PT100 lagertemperatuursensor	 PT100 lager-temperatuursensor	 Verdeelddoos groot met koptransmitters 4-20 mA	 Intrinsiek veilige kabel 8-aderig	
3 Verdeelddoos groot + transmitters & converters Per elevator twee stuks t.b.v. aansluiting scheefloop- en lagertemperatuursensoren.	 PT100 lagertemperatuursensor	 PT100 lager-temperatuursensor	 Verdeelddoos groot met converters	 Intrinsiek veilige kabel 24-aderig	
4 Toerentalbewaking Preventief Per elevator één stuk toerentalbewakingssensor.	 Toerentalbewakingssensor	 Toerentalbewaking & verdeelddoos klein	 Verdeelddoos klein met bevestigingsbeugel	 Intrinsiek veilige kabel 4 tot 8-aderig	
5 Verdeelddoos klein Per elevator één stuk t.b.v. aansluiting toerentalbewakingssensor.	 Toerentalbewakingssensor	 Toerentalbewaking & verdeelddoos klein	 Verdeelddoos klein met bevestigingsbeugel	 Intrinsiek veilige kabel 4 tot 8-aderig	
6 Vlamloze drukontlasting Curatief Aantal afhankelijk van hoogte elevator. Bij uitpandige elevatoren kunnen explosiedrukontlastingspanelen worden toegepast.	 Vlamloze explosiedrukontlasting (vlammenfilter)	 Vlamloze explosiedruk-ontlasting			

MULLER BELTEX
VISIE,
VAKMANSCHAP
& KWALITEIT

DESIGNED
ENGINEERED
by Muller Beltex



VGM
CHECKLIST
ANNEMERS

muller|beltex

Muller Beltex
Ambachtsweg 28a
2641 KS Pijnacker | Nederland
T +3115 369 54 44
F +3115 369 78 64
info@mullerbeltex.com
www.mullerbeltex.com