

AANDRIJF- EN KEERTROMMELS

Aandrijf- en keertrommels dienen goed geconstrueerd te zijn en geschikt voor het type elevatorband dat ingezet wordt en het type product dat getransporteerd wordt.

De aandrijf- en keertrommel zijn het enige contactpunt van de elevatorband met de hoofdconstructie van de elevator. Het totale gewicht van de elevatorband, elevatorbekers, elevatorbouten en het getransporteerde product wordt ondersteund door de aandrijftrommel. Dit veroorzaakt een hoge oppervlakte druk op het deel van de elevatorband dat in contact komt met het loopvlak van de aandrijftrommel. Deze oppervlakte druk samen met de kracht die de motor overbrengt op de elevatorband zorgen op de lange termijn voor slijtage aan de elevatorband.

De keertrommel heeft als functie om spanning op de elevatorband te houden, maar oefent daarentegen ook een zekere druk uit op de elevatorband. Zowel de aandrijftrommel als de keertrommel dienen zorgvuldig te worden geconstrueerd om overmatige slijtage van de elevatorband te voorkomen.

AANDRIJFTROMMEL

De aandrijftrommel van een elevator dient bij voorkeur een gesloten trommel te zijn teneinde de elevatorband maximaal te ondersteunen en een maximale grip op de elevatorband te kunnen uitoefenen.

De aandrijftrommel is gewoonlijk voorzien van een bollering van het loopvlak die de rechte loop van de elevatorband bewerkstelligd. Deze bollering is bij voorkeur vlak in het midden over ongeveer 1/3 van de trommelbreedte naar de randen toe aflopend.

Raadpleeg Muller Beltex technici voor de juiste bollering van een bepaalde trommel.

Het aanvragen van een aandrijftrommel

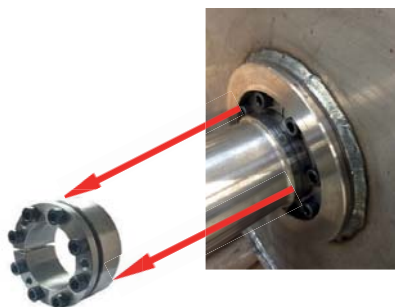
Om een correcte aanbieding te ontvangen voor een aandrijftrommel, verzoeken wij u om onderstaande tekening Nr. 12.00.61 zo compleet mogelijk in te vullen en te retourneren aan uw Muller Beltex contactpersoon.

Vermeld tevens de volgende 5 punten:

- Materiaal van de aandrijftrommel en as
- as / aandrijftrommel-verbinding: gelast of d.m.v. klembussen
- As details zoals: spiebaan, verjonging en as tapgat
- Trommelbekleding: Slide-Lag rubber, ge vulcaniseerde rubber of hittebestendige trommelbekleding
- Oppervlaktebehandeling zoals: beschermende coating, verf, etc.



As met verjonging en spiebaan



As/aandrijftrommel-verbinding d.m.v. klembussen



Close up bollering van het loopvlak op aandrijftrommel

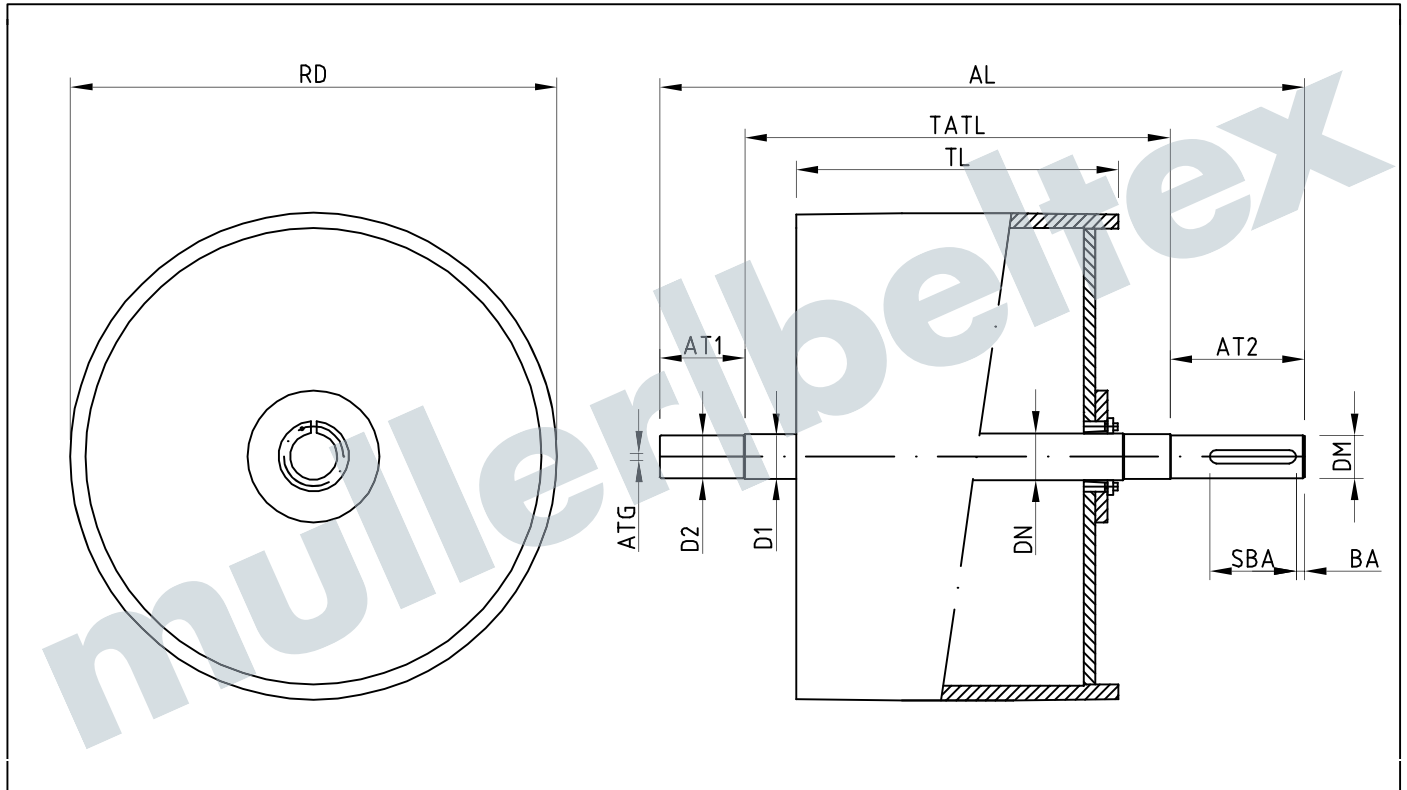


DESIGNED
ENGINEERED
by Muller Beltex

Niet bindend, wijzigingen onder voorbehoud - Versie 2016 / 1.1

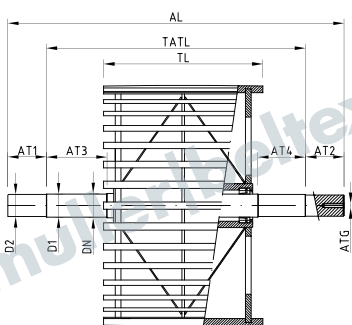
muller|beltex

AANDRIJFTROMMEL



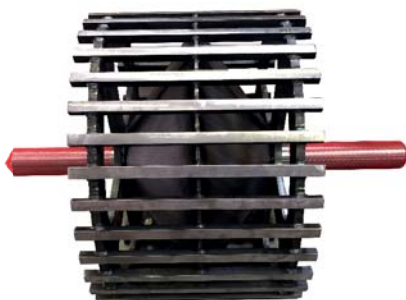
DM				
D2		AL		
D1		TATL		Shaft / Pulley connection
DN		BA		Crowning
TL		SBA		Lagging
RD		AT2		Coating
ATG		AT1		Material

	<p>Drive pulley</p>	Remarks:		
		Scale:	Name	Date
<p>Muller Beltex b.v. Ambachtsweg 28a Pijnacker The Netherlands Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864</p>	Drawn	WvdW		
	Checked			
	Size A4	Drawing nr. 12.00.61 Sheet: 1/1	Rev. 1 2016	
<p>This drawing is property of Muller Beltex b.v.. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without explicit written consens of Muller Beltex b.v.</p>				



KOOITROMMEL

De keertrommel van een elevator zou bij voorkeur een open trommel moeten zijn, zodat het product door het loopvlak van de trommel kan wegvloeien en niet tussen de elevatorband en het loopvlak van de trommel kan blijven steken. De kooitrommel is voorzien van een kegel geïmponeerd in het midden van de trommel, zodat het product dat door het loopvlak van de trommel komt via de kegel naar de zijkant van de trommel geleid wordt en via de losgaten weer in het productieproces worden opgenomen. Om er zorg voor te dragen dat de elevatorband voldoende ondersteund wordt, krijgen vlakke spijlen de voorkeur boven ronde spijlen en dient de h.o.h. maat tussen de spijlen zo klein mogelijk te zijn, maar groot genoeg om het getransporteerde product tussen de spijlen te laten doorlopen. De kooitrommel is uitermate geschikt voor het transporteren van poeders en granulaten.



Kooitrommel met interne product loskegel



As/kooitrommel-verbinding d.m.v. klembussen



Detail van afgewerkte vlakke spijl



As met 2 stappen verjonging en spiebaan

Het aanvragen van een kooitrommel

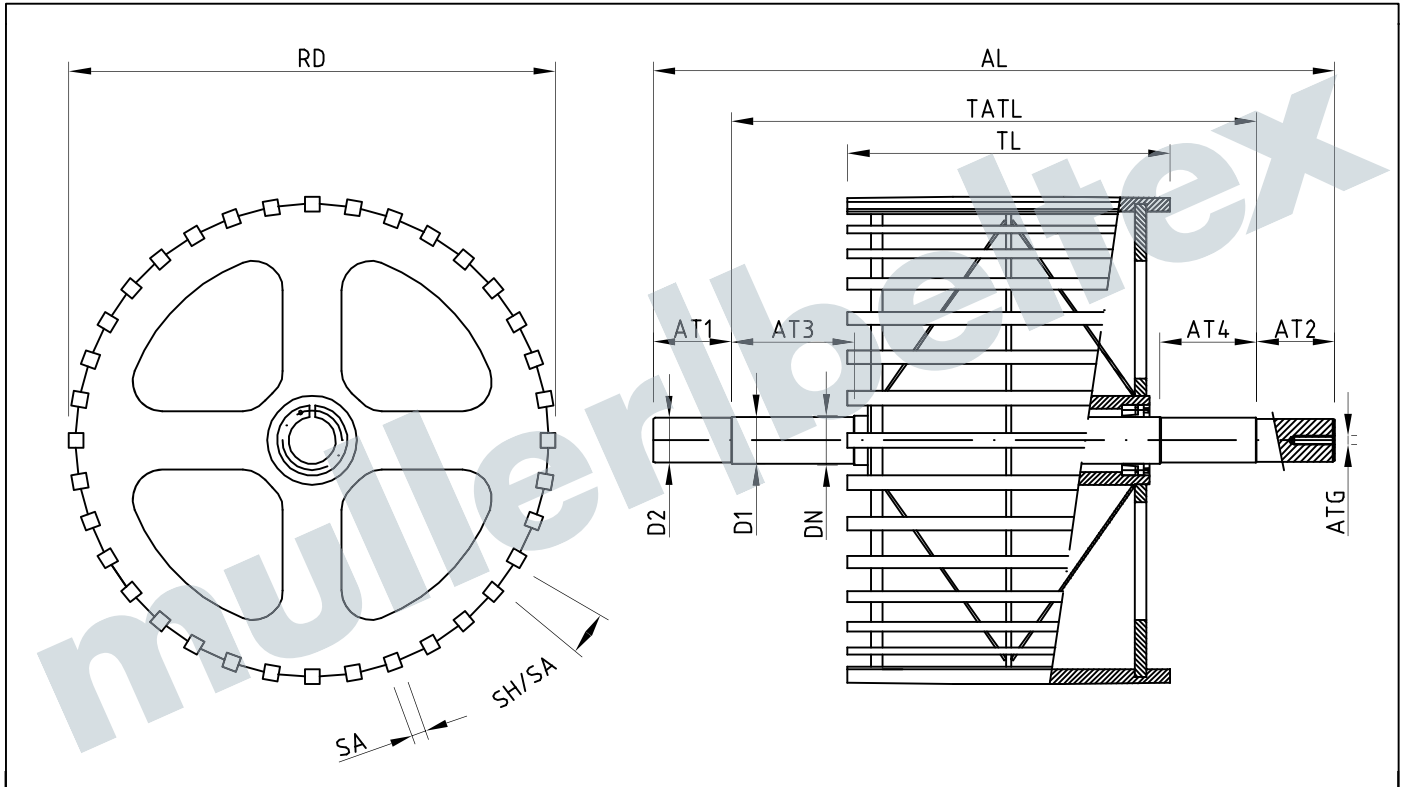
Om een correcte aanbieding te ontvangen voor een kooitrommel, verzoeken wij u om onderstaande tekening Nr. 12.00.62 zo compleet mogelijk in te vullen en te retourneren aan uw Muller Beltex contactpersoon.

Vermeld tevens de volgende 4 punten:

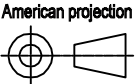
- Materiaal van de kooitrommel en as
- as / kooitrommel-verbinding: gelast of d.m.v. klembussen
- As details: zoals: spiebaan, verjonging en as tapgat
- Oppervlaktebehandeling zoals: beschermende coating, verf, etc.



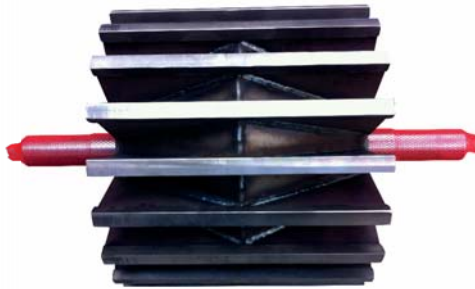
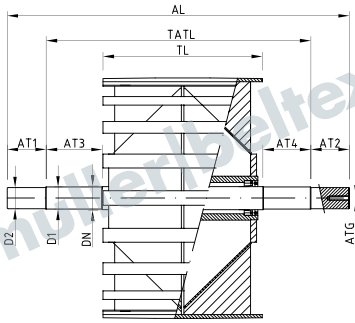
KOOITROMMEL



TATL		D2		
AL		D1		
TL		DN		Shaft / Pulley connection
SH/SA		AT4		Crowning
SA		AT3		Product discharge cone
RD		AT2		Coating
ATG		AT1		Material

	<p>Bar pulley</p>	Remarks:		
	<p>Muller Beltex b.v. Ambachtsweg 28a Pijnacker The Netherlands Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864</p>	Scale:	Name	Date
		Drawn	WvdW	14-8-2012
		Checked		
		Size A4	Drawing nr. 12.00.62 Sheet: 1/1	Rev. 1 2016

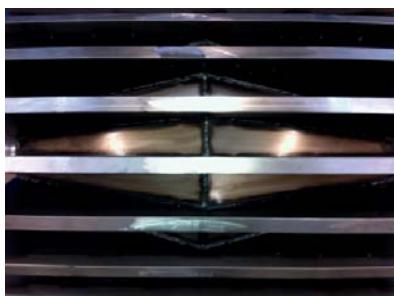
This drawing is property of Muller Beltex b.v. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without explicit written consens of Muller Beltex b.v.



Detail van de vanen die de elevatorband ondersteunen



As/vaantrommel-verbinding
d.m.v. klembussen



Vaantrommel met interne
product loskegel



As met 2 steps verjonging en spiebaan

VAANTROMMEL

De keertrommel van een elevator zou bij voorkeur een open trommel moeten zijn, zodat het product door het loopvlak van de trommel kan wegvloeien en niet tussen de elevatorband en het loopvlak van de trommel kan blijven steken. De vaantrommel is voorzien van een kegel geïmponeerd in het midden van de trommel, zodat het product dat door het loopvlak van de trommel komt via de kegel naar de zijkant van de trommel geleid wordt en weer in het productieproces worden opgenomen. Om er zorg voor te dragen dat de elevatorband voldoende ondersteund wordt, krijgen vanen met een vlakke afwerking de voorkeur boven vanen met een ronde afwerking en dient de h.o.h. maat tussen de vanen zo klein mogelijk te zijn, maar groot genoeg om het getransporteerde product tussen de vanen te laten doorlopen. De vaantrommel wordt bij voorkeur ingezet voor het transporteren van grof product of product dat de neiging heeft om aan te kleven.

Het aanvragen van een vaantrommel

Om een correcte aanbieding te ontvangen voor een vaantrommel, verzoeken wij u om onderstaande tekening Nr. 12.00.60 zo compleet mogelijk in te vullen en te retourneren aan uw Muller Beltex contactpersoon.

Vermeld tevens de volgende 4 punten:

- Materiaal van de vaantrommel en as
- as / vaantrommel-verbinding: gelast of d.m.v. klembussen
- As details: zoals: spiebaan, verjonging en as tapgat
- Oppervlaktebehandeling zoals: beschermende coating, verf, etc.

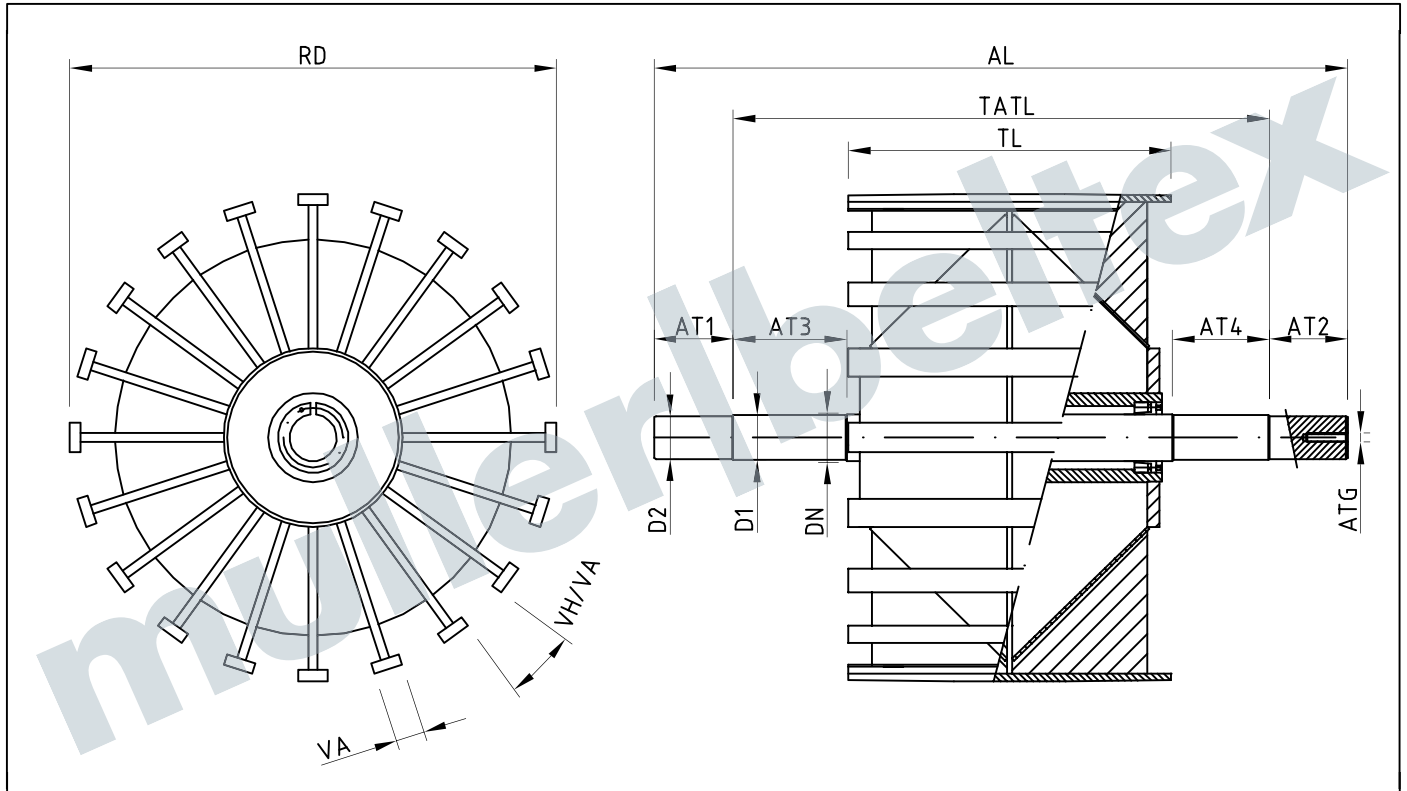


DESIGNED
ENGINEERED
by Muller Beltex

Niet bindend, wijzigingen onder voorbehoud - Versie 2016 / 1.1

muller|beltex

VAANTROMMEL



TATL		D2		
AL		D1		
TL		DN		Shaft / Pulley connection
VH/VA		AT4		Crowning
VA		AT3		Product discharge cone
RD		AT2		Coating
ATG		AT1		Material

	Wing Pulley	Remarks:		
		Scale:	Name	Date
	Muller Beltex b.v. Ambachtsweg 28a Pijnacker The Netherlands Tel. +31 (0)15 369 5 444 Fax +31 (0) 15 369 7 864	Drawn	WvdW	
		Checked		
		Size	Drawing nr.	Rev.
This drawing is property of Muller Beltex b.v.. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without explicit written consens of Muller Beltex b.v.		A4	12.00.60 Sheet: 1/1	1 2016